

COSBER



INFOBLATT

LKW-Bremsenprüfstände COSBER C-BTT Serie



LKW-Bremsenprüfstände COSBER C-BTT Serie

C-BTT bezeichnet die Modellreihe der verschiedenen LKW-Bremsenprüfstände, die den Anforderungen unterschiedlicher Prüforganisationen entsprechen. Die individuellen Konfigurationsmöglichkeiten, durch den modularen Aufbau, ermöglichen die Konfiguration nach den Vorstellungen und Erwartungen jedes Kunden.

Alle Prüfstände entsprechen der deutschen Richtlinie für Bremsenprüfstände (§29 StVZO Anlage VIII d).

Die Prüfstände werden in Deutschland entwickelt und verwenden Hauptkomponenten, wie z.B. Getriebemotoren und Sensorik) von europäischen Herstellern.

BREMSENPRÜFSTAND

BESCHREIBUNG:

- Zwei Prüfungsgeschwindigkeiten zur Prüfung von PKWs & LKWs
- Feuerverzinkter Rollensatz
- Verschleißarme Korund-Rollen
Optional erhältliche geschweißte Rollen
- Verschleißfreies, elektronisches DMS-Messsystem
- Drehzahlsensoren für Rad- und Rollengeschwindigkeit
- Leistungsstarke Elektromotoren von europäischen Herstellern
- Hohe Effizienz durch automatischen Prüfablauf
- Manueller/Automatikbetrieb, verzögerte Einschaltautomatik
- Schlupfabschaltung und Abschaltung nach Ausfahren aus dem Prüfstand
- Elektromagnetische Motorbremse als Ausfahrhilfe
- Inklusive Allrad-Kit, zum Prüfen von 4WD Fahrzeugen
- LKW-Rollensatz passt in alle gängigen Gruben
- Justierschrauben zur Höheneinstellung
- Optional erhältliche Waagen zur Ermittlung der Achslast
- Optional Aufrüstbar mit Hub-Vorrichtung bei BTT52 & BTT72



Tastrollen-Sensor



Doppelte Antriebskette



Hub-Einrichtung
(Standard bei BTT62 & BTT 82)

TECHNISCHE DATEN:

Modell	C-BTT52 (9,0 kW)	C-BTT52 (11,0 kW)	C-BTT62	C-BTC72	C-BTC82
Max. Prüflast / Achslast bei 50% Abbremsung	11400 kg / 6100 kg	12500 kg / 7600 kg		23400 kg / 16100 kg	
Max. Überfahrlast / Achse	13000 kg			18000 kg	
Max. Bremskraft / Rad	27,8 kN / 15,1 kN	30,6 kN / 18,6 kN		57,3 kN / 39,4 kN	
Spurweite min. / max.	1000 / 3000 mm (Optional 1100 / 3100 mm oder 1200 / 3200 mm)				
Prüf- geschwindigkeit	2,4 km/h 5,0 km/h				
Rollenlänge	1000 mm				
Rollen- durchmesser	Ø 205 mm			Ø 248 mm	
Rollen- überhöhung	30 mm			50 mm	
Reibwert (trocken / nass)	> 0,7 / 0,6				
Motorleistung	2 x 9,0 kW	2 x 11,0 kW		2 x 13,0 kW / 2x 17,0 kW	
Abmessungen pro Rollensatz (L x W x H)	1290 x 1040 x 630 mm			1350 x 1140 x 730 mm	
Gewicht pro Rollensatz netto / brutto	770 kg / 820 kg	780 kg / 830 kg	880 kg / 930 kg	850 kg / 900 kg	1000 kg / 1050 kg

ANALOG-ANZEIGE

BESCHREIBUNG:

- Analoge und digitale Anzeige der Bremskräfte
- Auswahl vom Betriebsmodus (Manuell, Automatik, Allrad)
- Prüfungsanweisungen mit Hilfe der LED-Anzeige
- Digitale Differenzanzeige in % in der LED-Anzeige
- Statusleuchten für diverse Betriebsmodi
- Anzeige vom Gewicht in kg (in Verbindung mit optionaler Waage)
- Anzeige der Bodenhaftung in % (in Verbindung mit optionalem Fahrwerkstester)
- Abweichung bei der Spur in m/km (in Verbindung mit optionaler Spurplatte)
- Inklusive schwenkbarer Wandhalterung
Optionale Standsäule zur Befestigung auf dem Boden



Analog-Anzeige mit Schwenkarm (Standard)

TECHNISCHE DATEN:

Analog-Anzeige	
Messbereich	100 - 40000 N
Bodenhaftungskoeffizient	0 ~ 100 %
Anzeigegenauigkeit Schlupf	1 %
Anzeigegenauigkeit Bremskraft	1 N
Analog-Anzeige	2x 255mm Uhren (300°)
LED-Anzeige	16 Zeichen, 1-Reihig
IP-Schutzklasse	IP54
Abmessungen (L x W x H)	830 x 200 x 610 mm
Gewicht	25 kg

SCHALTSCHRANK

BESCHREIBUNG:

- Kompakter Schaltschrank
- Ausgestattet mit ASA-Livestream-Schnittstelle
- Integrierte robuste Funk-Fernbedienung
- Abschließbarer Hauptschalter
- Inklusive Wandhalterung für Schaltschrank
- Optionale Standsäule zur Befestigung auf dem Boden



Fernbedienung (Standard)



Schaltschrank

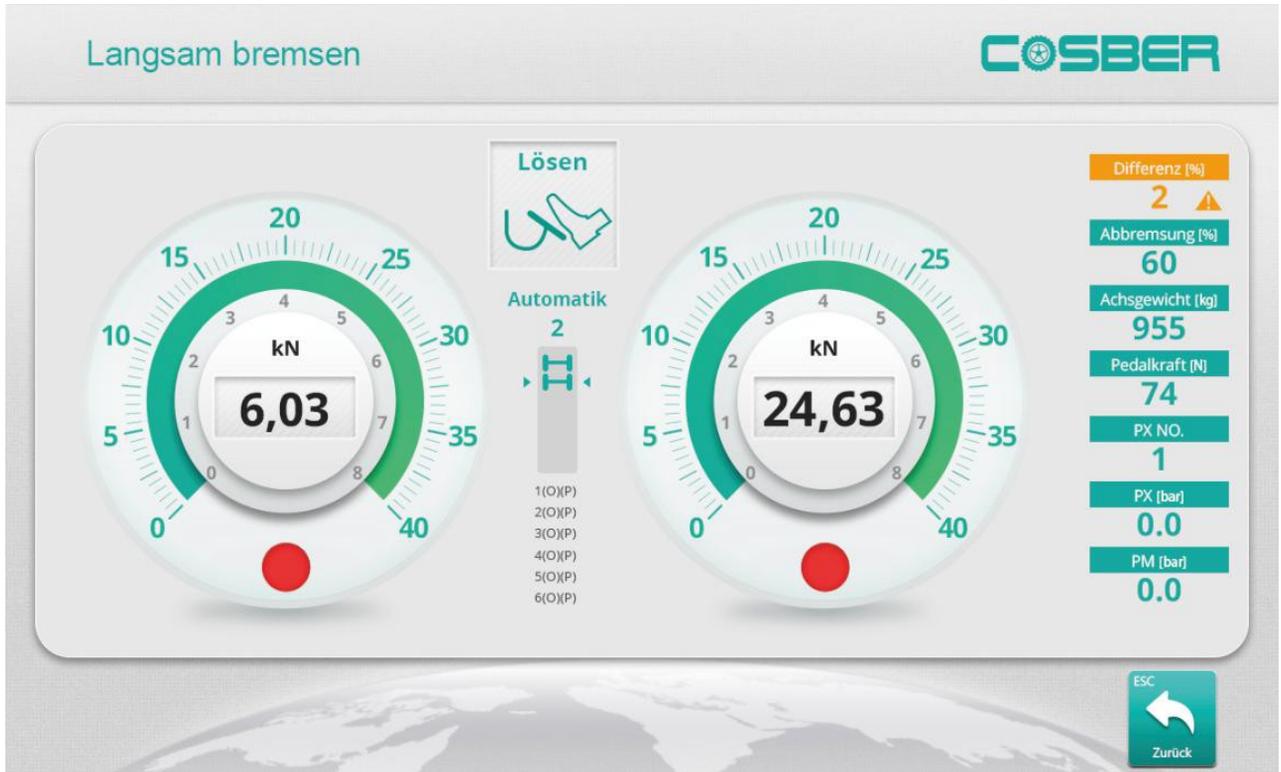


Verwendung von hochwertigen und langlebigen Bauteilen

TECHNISCHE DATEN:

Schaltschrank	
Sicherung	C-BTT5x/6x: 3x C50A (träge) C-BTT7x/8x: 3x C63A (träge)
Stromversorgung	AC 3Ph x 400V / 50 Hz
Abmessungen (B x T x H)	600 x 300 x 1050 mm
Gewicht	60 kg

PC-ANBINDUNG (optional)



Software Ansicht im Prüfmodus

Fahrzeugdaten

Fahrzeug Kunde

Fahrzeugdaten

Kennzeichen
VIN
Hersteller
Modell
KM-Stand
Zul. Ges.-Gewicht [kg]
Erstzulassung
Fahrzeugkategorie
Achszahl
Antriebsart
Betriebsart
Berechnungsdruck [bar]

2019年 1月 30日

2WD
Superautomatik
8.5

Prüf-Optionen

Achse	Betriebsbremse	Parkbremse	PX Sensor 16	Druck [bar]
1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	8.5
2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	8.5
3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	8.5
4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	8.5
5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	8.5
6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	8.5

* Unruhzeit

Weiter Zurück

Einfache Informationserfassung



Geführter Prüfablauf

HUBEINRICHTUNG (optional)

BESCHREIBUNG

- Standard bei BTT62 & BTT82
Optional für BTT52 & BTT72
- Lastsimulation mittels Hub
- Hubvorrichtung zur einfachen Prüfung von Anhänger mit Tandemachse
- Wartungsarmer hydraulischer Hub-Antrieb
- Vier integrierte Hub-Zylinder (pro Rollen-Seite) für kraftvolles Anheben
- Inklusive Steuereinheit mit Funk-Fernbedienung



Rollensatz mit ausgefahrenem Hub



Separater Schaltkasten



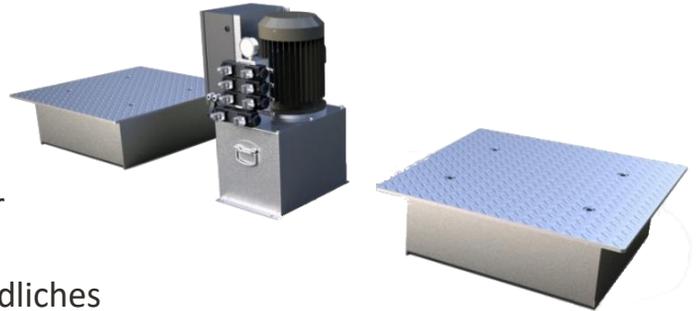
Hub-Einheit (einzeln)

Technische Daten	
Tragfähigkeit max. pro Seite	4000 kg
Hubhöhe max.	200 mm

GELENKSPIELTESTER (optional)

BESCHREIBUNG:

- Feuerverzinkte Prüfplatten sogen für hohe Lebensdauer
- Verschleißarmes und wartungsfreundliches Design mit Schmiernippel
- Multidirektionaler Prüfablauf gewährleistet optimale Prüfung der einzelnen Komponenten
- Komfortable Steuerung per Funk-Fernbedienung mit integrierter LED-Lampe
- Automatische Zentrierung nach Prüfablauf
- Erfüllt die Europäische Richtlinie 2014/45/EU



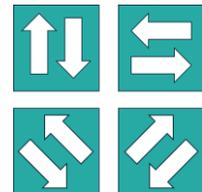
Gelenkspieltester mit Hydraulikaggregat



Funk-Fernbedienung



Robuster Aufbau

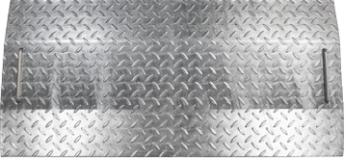


8 Prüfrichtungen

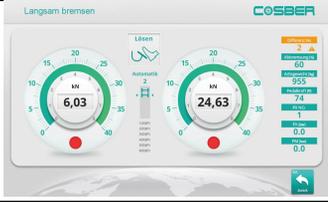
TECHNISCHE DATEN:

Modell	C-PD72	C-PD72 XL
Radlast max.	9000 kg	
Kraft max.	30 kN	
Fahrweg	100 mm	
Prüfgeschwindigkeit	5 – 15 cm/s	
Betriebsdruck max.	120 bar	
Maße Prüfplatten	750 x 750 x 14 mm	750 x 900 x 16 mm
Maße Fundamentwanne	610 x 610 x 250 mm	
Maße Hydraulikeinheit	550 x 510 x 700 mm	
Motor	4,0 kW	
Stromversorgung	AC 3Ph x 400V / 50 Hz	
Gewicht	600 kg	650 kg

OPTIONEN

Bezeichnung	Bild
Fundamentrahmen	
Rollen-Abdeckbleche	
Grubensicherung (Verschiedene Ausführungen lieferbar)	
Standsäule für Analog-Anzeige	
Pedalkraftsensor Funk	
Pedalkraftsensor Kabel	
Luftdrucksensoren	

Optionen

Bezeichnung	Bild
PC-Anbindung	
PC-Fahrwagen	
Geschweißte Rollen	
8-Punkt-Achslastwaage	
Bi-Direktional Kit	

COSBER



COSBER GmbH
Lise-Meitner-Str. 3
82152 Krailling
GERMANY

Tel.: +49 (0) 89 262 07 66-00
Fax: +49 (0) 89 262 07 66-60
E-Mail: info@cosber.de
Web: www.cosber.de

